



隆重推介：

索罗

ProfiTherm



索罗® 底装料立式多用炉



热处理工艺

- 在中性气氛或可控气氛下保护淬火
- 渗碳
- 碳氮共渗
- 渗氮
- 氮碳共渗
- 氧氮化
- 退火
- 回火
- 钎焊
- 表面发黑
- 美国宇航标准AMS 2750E& 欧洲防爆标准ATEX (根据要求订)

炉

- 最高温度可达1100°C
- 3区关联控制
- 金属炉罐
- 电加热
- 自动淬火
- 轴式循环风机
- 氧探头

淬火槽

- 水 / 聚合物
- 油 60-160°C
- 盐 180-500°C
- 高比例的容积和工件总重量之比> 10

设备

- 可调节淬火介质的搅拌速度
- 可调节升降速度
- 可每小时进行一炉次淬火的热交换器
- 淬火介质液位控制
- 门



气体分配

- 氮气用于净炉，安全和工艺周期
- 直接滴注甲醇
- 用空气/丙烷调节碳势（质量流量计）
- 气体注入的所有安全控制
- 双重安全阀门

主要可选配置

- 碳氮共渗的氮气
- 碳氮共渗的氮气质量流量计
- 用于氧探头的CO/CO2红外线分析仪
用于氧探头控制和碳势控制

软件

- 过程监管和控制
- 安全管理系统
- 自动淬火程序
- 清晰的报警列表
- 图表显示（曲线与摘要）
- 显示直观，可在线修改工艺参数
- 周期，程序，工艺处方，工件和炉批号存档管理（数据库）
- 控制参数的输入和调零参数的输入
- 工艺处方和炉批号存档管理
- 每周定期开关功能

硬件

- L19寸屏幕的最新式电脑，内含 Windows系统
西门子的WinCC 系统
- 西门子的中央处理器和输入/输出I/O接口
（热插拔）
- 调制解调器和网络接口
- 不间断电源UPS

主要可选配置

- 艾斯通技术有限公司的产品生产执行系统MES
- 开放性连接(数据处理的系统、应用和产品-SAP,
企业解决方案软件Microsoft...)



附件



添加附加的淬火炉



叉车



1个、2个或3个淬火槽，清洗机



自动装料机器人



装料工装夹具



回火炉

型号	P50	P80	P150	P300	P500
装载总重量 (kg)	50	80	150	300	500
最大高度 (mm)	300	600	700	700/1100	700/1100
工作区尺寸 (mm)	□300x300	□300x300	□400x400	500	Ø700

不同的配置



1 炉 2 槽

2 炉 1 槽



- 2 台淬火炉
- 1 个贝氏体淬火盐槽
- 1 个马氏体淬火盐槽
- 清洗机
- 盐回收
- 回火炉
- 5轴自动装料机器人
- 20 炉批的工艺参数

广东世创金属科技股份有限公司
 GUANGDONG STRONG METAL TECHNOLOGY CO., LTD
 中国.广东.顺德.陈村.石洲工业区30号
 No. 30, Shizhou, Chencun, Shunde,
 Guangdong, 528313, P. R. China

SOLO Swiss SA
 Grandes-Vies 25, 2900 Porrentruy – Switzerland

电话: (86 757) 2332 2622, 2332 2638
 传真: (86 757) 2330 2619
 furnace@strongmetal.com.cn
 www.strongmetal.cn

电话 +41 32 465 96 00
 传真 +41 32 465 96 05

mail@soloswiss.com
 www.soloswiss.cn

